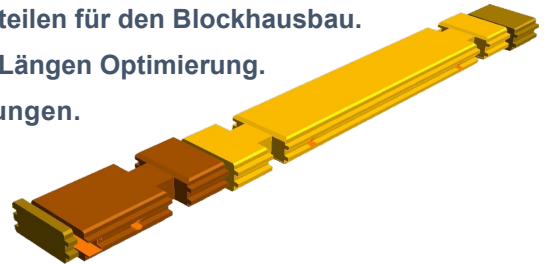
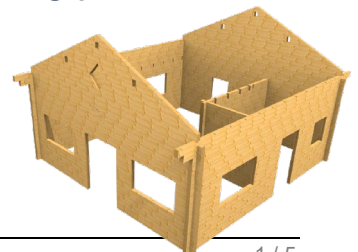


**DATENBLATT****BL100A**  
**BLOCKHAUSFRÄSE**

- Blockhausfräse BL100A zum rationellen Produzieren von Bauteilen für den Blockhausbau.
- MULTIOLOG Fertigung mit Mehrfachlängen und automatischer Längen Optimierung.
- Präzises Bearbeiten der verschiedenen Blockhaus Verbindungen.
- Höchstleistung durch konstanten Arbeitsfluss (MULTIOLOG).
- Laufmeter Leistung bis zu 150 Meter / Stunde.
- Absolute Präzision und Genauigkeit.



- Kompakte Bearbeitungszone.
- Optimale Anordnung der Bearbeitungsaggregate.
- High Tech Fräswerkzeuge mit HM WEPLA.
- Verstell Achsen optional mit Servo Technik.
- Vielfältige Bearbeitungsmöglichkeiten.
- Minimale Rüst- und Umstellzeiten.
- ITO Control Software für Bauteilverwaltung und die Steuerung der Bearbeitungsprozesse.
- BTL Datenimport.
- Längen Optimierung.
- Etikettendrucker zur Bauteil Kennzeichnung.

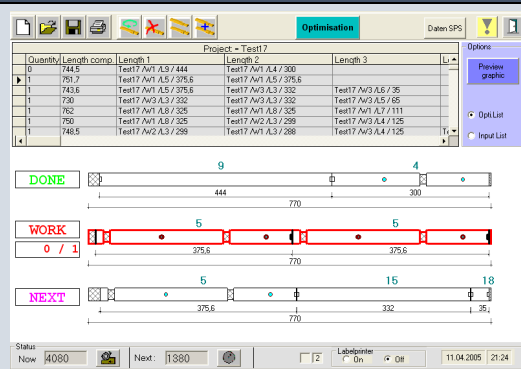


## Bearbeitungsdimension:



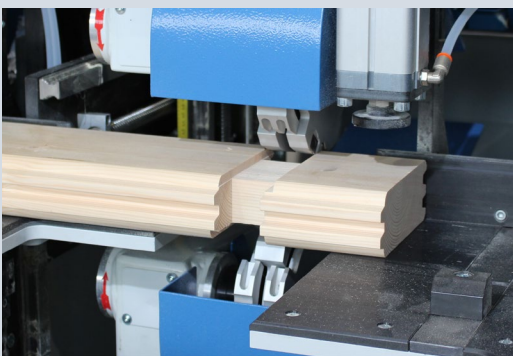
Wandstärke:	28 – 140mm
Blockhöhe:	100 – 200mm
Rohholzlänge min.:	800mm für autom. Einzug
Werkstücklänge min.:	+/-300mm / je nach Bearbeitung
Werkstücklänge max.:	Je nach Mechanisierung
Anforderung an Rohmaterial:	ebene Fläche als Auflagefläche. winkelige Stirnfläche (einseitig).

## IPC Steuerung & ITO Software:



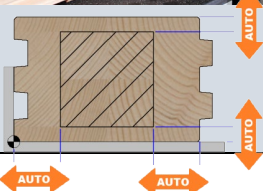
Steuerung:	Siemens RTX TIA 2021
HMI:	Ergonomisches Standpult, mit Fach für Drucker / Labelprinter
Software:	IITO Control, Eingabe- Import- & Optimierung
IPC:	SIMATIC IPC427E
Eingabe:	Tastatur mit Touchpad / Maus
Monitor:	22" Monitor 1920 x 1080; am Standpult aufgebaut
Datenschnittstelle:	BTL

## 4-Fach Fräse [4F.Standard]



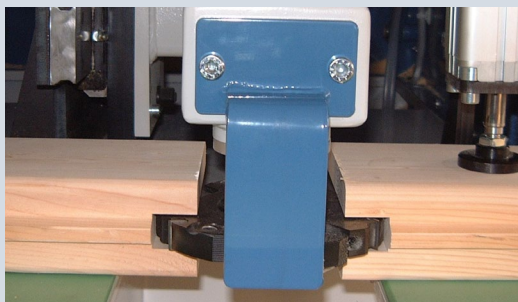
Frästiefe horizontal oben / unten:	60 / 35mm
Frästiefe vertikal:	60mm
Motorleistung:	4 x 4,0kW
Drehzahl:	4200min <sup>-1</sup>
Spindel Ø:	30mm
Werkzeug Ø:	220 / 280mm
Fräsvorschub:	SERVOMOTOR / EILGANG
Frästiefenverstellung:	Manuell, Anzeige mit Zählwerk

## 4-Fach Fräse [4F.POSI]



Frästiefe horizontal oben / unten:	60 / 35mm
Frästiefe vertikal:	90mm
Motorleistung:	4 x 4,0kW
Drehzahl:	4200min <sup>-1</sup>
Spindel Ø:	30mm
Werkzeug Ø hor. / vert.:	220 / 280mm
Fräsvorschub Hor. + Vert.	SERVOMOTOR / EILGANG
Frästiefenverstellung:	<b>Automatisch über Steuerung, SERVOMOTOR / KGT</b>
Toleranz:	+/- 0,2mm

## Stirnutfräse [STN] für Stirnnuten



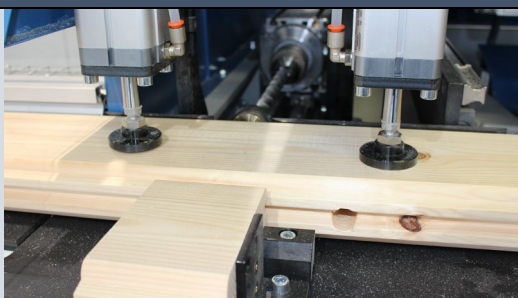
Frästiefe:	40mm
Motorleistung:	4,0kW
Drehzahl:	4200min <sup>-1</sup>
Spindel Ø:	30mm
Werkzeug Ø:	180mm
Fräsvorschub (Y-Achse):	SERVOMOTOR / EILGANG
Höhenverstellung (Z-Achse):	Manuell, Anzeige mit Zählwerk; optional mit SERVOMOTOR / KGT

## Kombifräse 3-Achs [DT] für Nuten, Zapfen, Schwalbenverbindungen



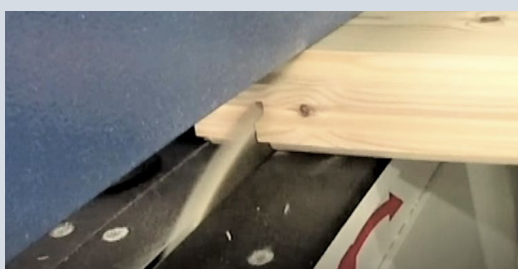
Aufbau:	Alternativ zur Stirnutfräse [STN]
Frästiefe Nuten:	50mm
Frästiefe Schwalbenverb.:	35mm
Motorleistung:	5,5kW
Drehzahl:	FU geregelt 0 - 7500min <sup>-1</sup>
Spindel Ø:	30mm
Werkzeug Ø Nutfräser:	240mm
Werkzeug Ø Schwalbenprofil:	50mm
Y-Achse:	Servomotor / KGT Spindel
Z-Achse:	Servomotor / KGT Spindel
R-Achse:	Servomotor / Planetengetriebe
Toleranz:	+/- 0,1mm

## Bohrgerät horizontal mit Bohrerführung [BG]



Bohrer Ø max.:	30mm
Motorleistung:	1,5kW
Drehzahl:	1500min <sup>-1</sup>
Vorschub (Y-Achse):	SERVOMOTOR
Höhenverstellung (Z-Achse):	Manuell, Anzeige mit Zählwerk; optional Servomotor / KGT

## Kappsäge 500ifl [KS500i]



Schnittdimension (BxH):	200 x 140mm
Motorleistung:	4,0kW
Schnittgeschwindigkeit:	85m/s
Sägeblatt Ø:	500mm
Vorschub (Z-Achse):	SERVOMOTOR
Werkstückspannung:	Druckbalken mit Kunststoff- Gegenprofil von oben

## DuoDrill Bohrerät [DD] für perfekte Bohrungen von zwei Seiten



Aufbau im separaten Maschinenrahmen:	Doppelbohrer gegenüberliegend in gleicher Achse; Kollisionsschutz
Anzahl:	2x DuoDrill (A+B) möglich
Bohrer Ø max.:	35mm
Motorleistung:	2x 1,5kW
Drehzahl:	FU geregelt 0 - 3000min <sup>-1</sup>
Vorschub (Y-Achse):	SERVOMOTOR
Höhenverstellung (Z-Achse):	Manuell, Anzeige mit Zählwerk; optional Servomotor / KGT

## Eckfräse 45° [EF] zum Fasen der Ecken an den Vorköpfen



Aufbau:	Maschinenrahmen separat; 4 Stück Eckfräs- Aggregate um 45° angeordnet, einzeln einsetzbar
Bearbeitungsdimension (BxH) max:	50 x 160mm
Fase max.:	4 x 35mm x 45°
Werkzeug Ø:	250mm
Motorleistung:	4x 1,1kW
Drehzahl:	4500min <sup>-1</sup>
Vorschub:	Pneu. stufenlos regelbar & Servo Drive / KGT Spindel

## Mechanisierung Querförderer [QF] & Einlauftisch



Aufgabe Rohholz:	Querförderer / HTD Supergrip
Stranganzahl / Holzlänge:	6 Stränge bei 6m 8 Stränge bei 9m 9 Stränge bei 12m
Teilung:	650 / 650 / 850 / 1500 / 1500mm
Förderlänge:	ca. 1,8m
Antrieb:	Getriebemotor, 1,5kW
Übergabe zum Einlauftisch:	Niveauabsenkung pneumatisch
Einlauftisch:	belegt mit Gleit- Kunststoff für beschädigungsfreien Transport
Auflagebreite:	200mm

## Bauteilvorschub [X-Achse]



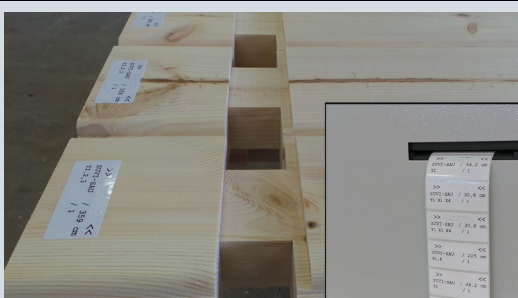
Servoschieber:	Schiebearm in präzisiertem Linear-Führungs Modul
Motorleistung:	Servomotor, 3,0Nm
Wegmessung:	Resolver
Max. Verfahrgeschwindigkeit:	110m/min
Wiederholgenauigkeit:	0,2mm
Schiebetisch [X2-Achse], Funktion:	Zum Positionieren der Bauteile vor stirnseitigen Bearbeitungen.
Antrieb:	PN Mehrstufenzylinder

## Mechanisierung Auslauftisch, Abschieber & Ablagetisch



Auslauftisch:	belegt mit Gleit- Kunststoff für beschädigungsfreien Transport
Auflagebreite:	250mm
Abschiebevorrichtung:	pneumatisch
Ablagetisch:	Vollflächiger Tisch für Fertigware
Ablagebreite:	0,8m (Standard) / 1,4m (Option)
Länge (Auslauf- & Ablagetisch):	6m (Standard) / 9m / 12m (Option)

## Bauteilkennzeichnung:



Etikettendrucker:	Thermotransferdrucker
Etiketten:	PE, 70 x 30mm
Funktion:	Nach Produktion des Bauteils wird das jeweilige Etikett automatisch gedruckt. Das Aufkleben erfolgt durch den Bediener.
Druckbare Information:	Hersteller, Projekt, Bauteilnummer, Länge, Wandnummer, CAD- ID; weitere Information auf Anfrage

## Allgemein:

Werkstückhalter:	Spannzylinder von oben & vorne Spann- & Einlaufrollen von vorne
Absaugung:	Unterflurtrichter, Grube unter der Maschine erforderlich *
Druckluftanschluss:	Gereinigte & getrocknete Druckluft, 8 bar, ca. 300l/min *
Elektroanschluss:	400V, 3L+N+PE, 50Hz *
Gewicht:	+/- 2900kg ohne Mechanisierung *
Abmessungen (L x B):	+/- 17,0 x 3,5m (Standard) *
* weitere Informationen lt. Installationsplan	

Änderungen und alle Rechte vorbehalten!